



ОЙЛ ИНВЕСТ

ALPHA SP® M400 (0.1-0.3мм)

ТУ 23.19.12-00175785836-2020

Стеклокерамические микросферы ALPHA SP® используются в нефтяной, строительной, пластмассовой, лакокрасочной промышленности.

Технические характеристики:

Фракционный состав 1) [mm]	0,1 – 0,3
Теплопроводность 2) [W/(m K)]	0,085
Насыпная плотность 3) [kg/m ³]	340-400
Истинная плотность 4) [kg/m ³]	720
Механическая прочность 5) [N/mm ²]	4,5
Изостатическая прочность частиц 6) [N/mm ²]	14
Водопоглощение % по массе 5 мин. (±10%) 7)	15

Физические свойства:

Температура размягчения	860 / 1250°C
Температура плавления	1250 – 1500°C
Цвет	Белый-серый
pH	6,5 – 8,0
Влажность	< 0,2 массы %
Форма гранул	сфера
Шкала Мосса	5,5 – 7,0

Химический состав:

Процентное содержание	[%]
SiO ₂	66 – 79
Al ₂ O ₃	4,5 – 14,6
K ₂ O	0,5 – 8,5
Na ₂ O	1,5 – 9,0
CaO	0,1 – 2,0
MgO	0,1 – 2,0
Fe ₂ O ₃	0,3 – 1,5

- 1) Технические данные, приведенные после тестирования основных размеров зерна в соответствии с LST EN 13055-1:2004/AC: 2004
- 2) Определяется с помощью TAURUS TCA 300 DTX ± 0,005
- 3) Допуск на изготовление ±15%
- 4) Согласно или аналогично DIN V 18004 и EN 1097-6 ± 15%
- 5) Согласно EN 13055-1:2002 ±15%
- 6) Ртутная порометрия (давление при выживаемости 90%)
- 7) Приблизительные значения из-за возможных допусков измерения
- 8) В соответствии с DIN 51730 (1998-4) / ISO 540 (1995-03)